

ABWASSER-HEBEANLAGE

FÄKALIFT DOPPEL

LCD2 - 400

Technische Spezifikationen

Steckerfertige, überflutungssichere Doppel-Abwasserhebeanlage. Die Anlage zeichnet sich durch eine einfache Installation, leichtes Gewicht und eine platzsparende Aufstellung aus. Die hochwertigen Materialien gewähren einen sicheren Betrieb auch bei erschwerten Bedingungen. Durch die vollkommen geschlossene Bauart und den speziell geschützten Motor ist die Anlage geruchsdicht und kann auch in überschwemmungsgefährdeten Räumen aufgestellt werden.

Die Steuerung muss in einem überschwemmungssicheren und belüfteten Raum montiert werden. Senkrechter Druckabgang mit integrierter Rückschlagklappe und Absperrschieber, Anschlussstutzen für Zulauf DN100 mit Schlauchstück.



Anwendungsgebiete

Förderung von häuslichem Schmutzwasser ohne Fäkalien und Küchenabwasser. Entsorgung von unterhalb der Rückstauenebene anfallendem Schmutzwasser von:

- Kellerwohnungen
- Ein- und Mehrfamilienhäusern
- Hobby-, Sauna- und Fitnessräumen
- Waschküchen
- Industrie, Büro und Gewerbebetrieben
- nachträglich eingebauten Sanitärapparaten

Konstruktion

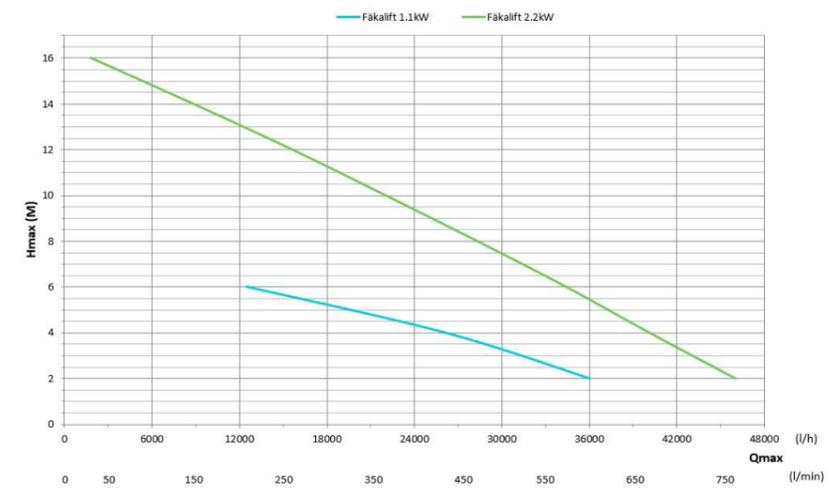
- Sammelbehälter aus Polyethylen mit 120l Inhalt
- Nutzinhalt 50l
- zwei aufgebaute Fäkalienpumpen mit Drehstrommotor
- Abdichtung durch Gleitringdichtung und Wellendichtung mit zwischenliegender Ölkammer
- Druckabgang DN100/80
- Zulauf für HT-Rohr DN100
- zusätzliche Anschlüsse DN32 Handmembranpumpe
- Entlüftung DN70
- pneumatische Niveausteuern mit komplett verdrahtetem Schaltkasten
- automatisch wechselnder Betrieb und Spitzenlastfunktion
- Mindest-Platzbedarf 100 x 120 cm

Technische Daten

Artikel-Nr.	Typ	Motor				Anschlüsse		Freier Durchgang (mm)	Nutzvolumen (l)	Behältervolumen (l)	Gewicht (kg)
		P2 (kW)	U (V)	In (A)	Drehzahl	Druckseite	Zulauf				
141.15703	Fäkalift LCD2-400	1.10	400	2.7	1415 1/min	DN100/80	DN100	40	50	120	70
141.15704	Fäkalift LCD2-400	2.40	400	5.4	2845 1/min	DN100/80	DN100	40	50	120	70

Leistungsdiagramm

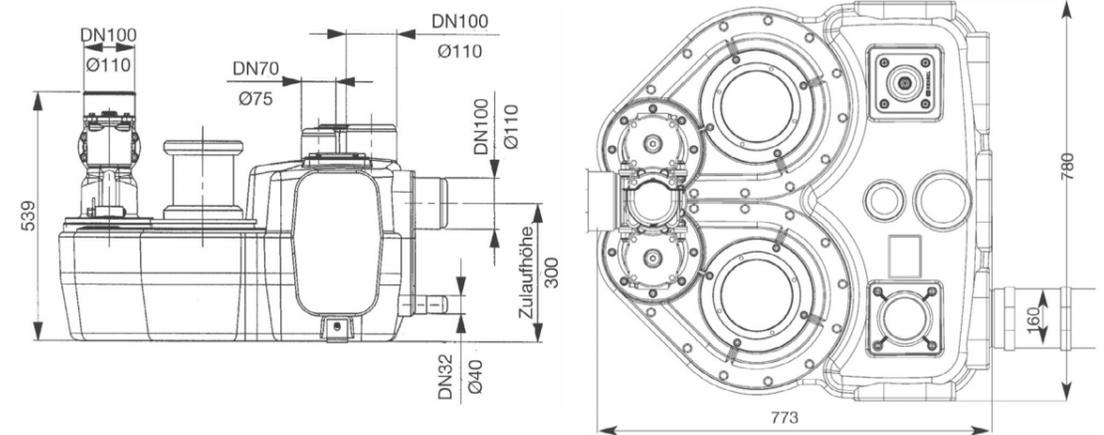
Leistungskennlinie



Massbild

Seitenansicht

Aufsicht



Lieferumfang

Hebeanlage mit 2 Pumpen und Pneumatik-Steuerung STA-LCD2 mit potentialfreiem Sammelalarmkontakt, Alarmsummer, 2 Rückschlagklappen, Absperrorgan und flexiblem Druckleitungsanschluss DN80. Elektrische Anschlussleitung L = 5m.

BRUNNER PUMPEN

Die Angaben können zu jeder Zeit und ohne Vorankündigung ändern.

BRUNNER PUMPEN AG
Flughofstrasse 55
8152 Opfikon-Glattbrugg
Tel. +41 44 804 2110
Fax +41 44 804 2180
mail@brunnerpumpen.ch

BRUNNER PUMPEN AG
Via In Paes 82
6572 Quartino TI
Tel. +41 91 795 21 25
Fax +41 91 795 21 26
mail@brunnerpumpen.ch

BRUNNER PUMPEN AG
Flawilerstrasse 31
CH-9500 Wil
Tel. +41 79 654 01 48
Fax +41 71 688 82 37
mail@brunnerpumpen.ch